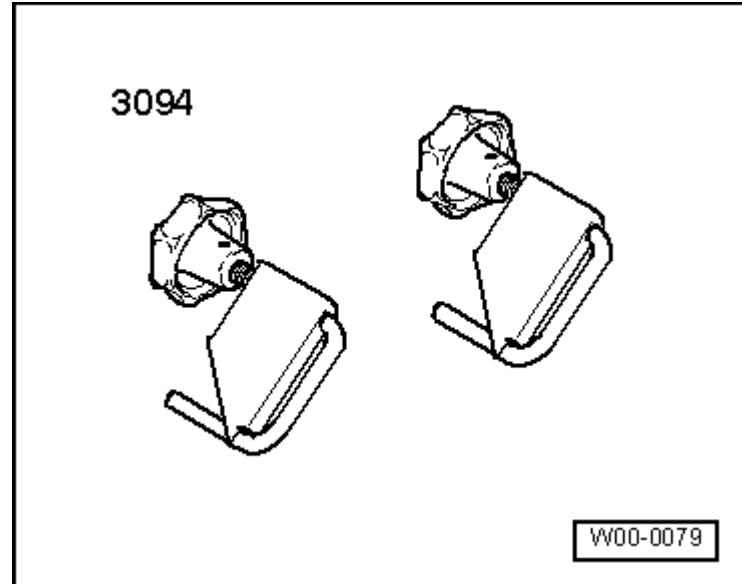


拆卸和安装液压油冷却器

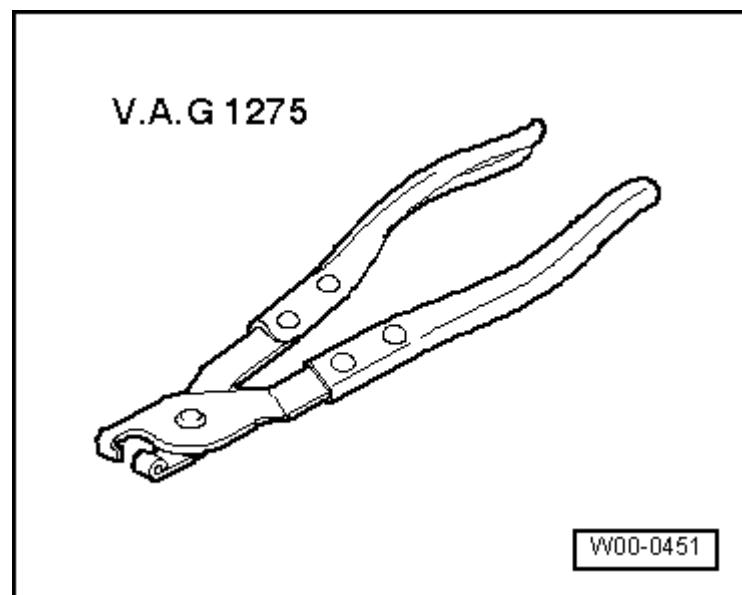
所需要的专用工具和维修设备

t 最大直径为 25 mm 的软管夹 -3094-



W00-0079

t 软管扎带钳 -V.A.G 1275-

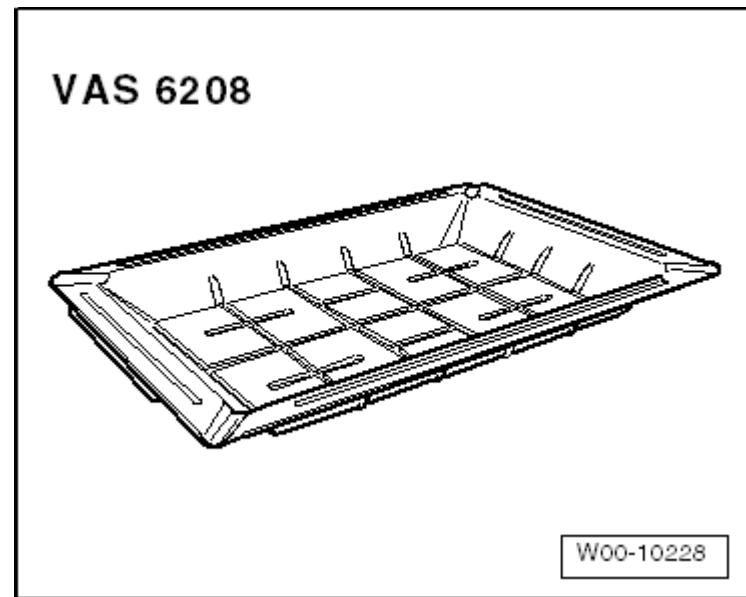


W00-0451

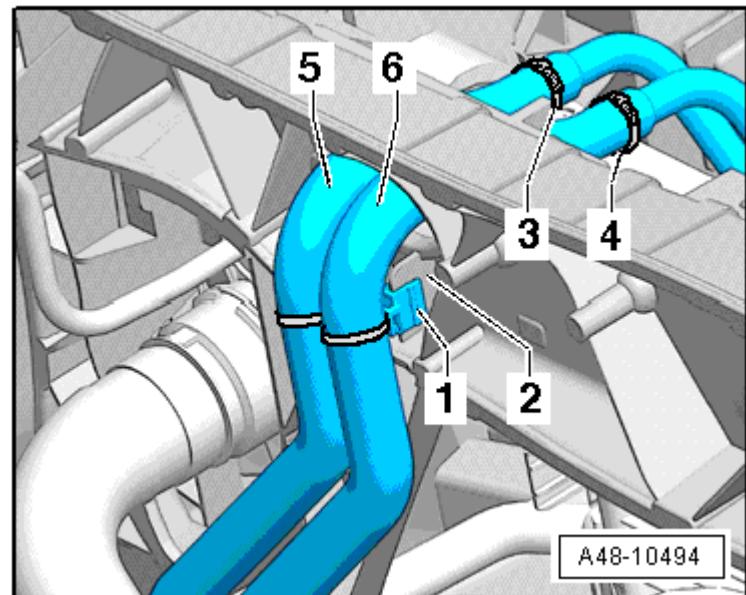
t 车间起重机收集盘 -VAS 6208-

拆卸

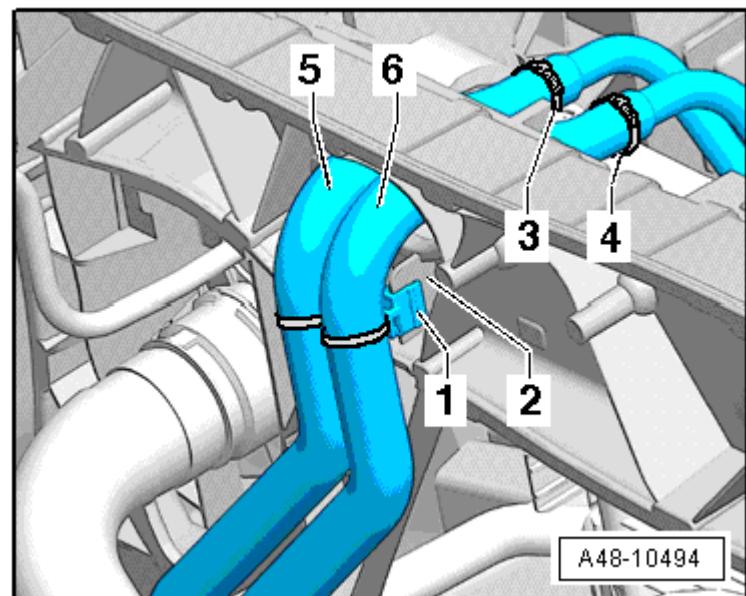
- 拆卸前部前围支架盖板 → 外部车身安装工作; 修理组 : 50; 前围支架。



- 将液压管路 -5- 和 -6- 用最大直径为 25 mm 的软管夹 -3094- 夹住。



- 去除卡箍 -3- 和 -4-。
- 将液压管路 -5- 和 -6- 从液压油冷却器上拆下。

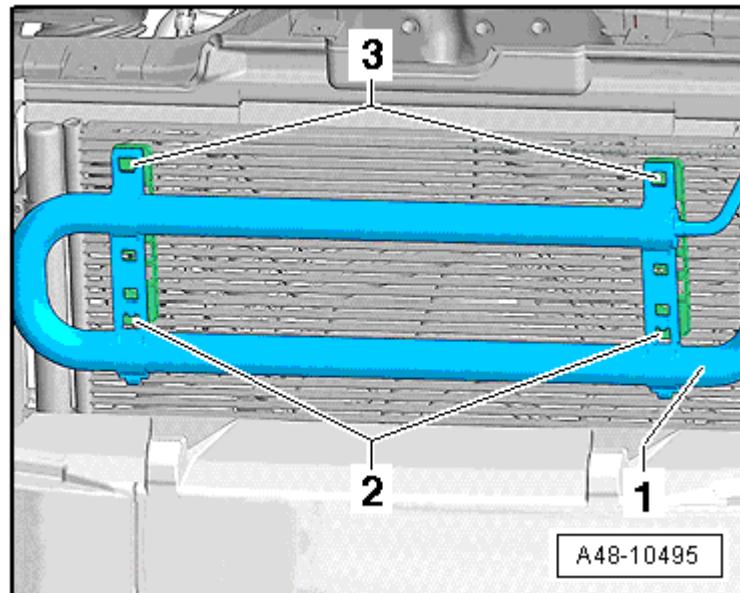


- 松开固定凸缘 -3-，在上部将液压油冷却器 -1- 略向前倾，并将其从空调装置的冷凝器的支架 -2- 中取出。

安装

安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

- | 连接处必须无机油和油脂，必要时清洁。



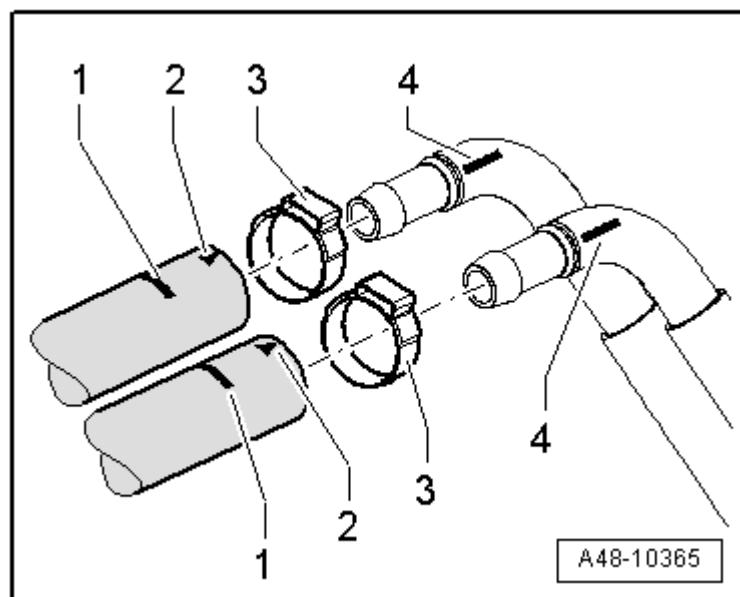
- 软管上的标记 -2- 必须向上指向“12 点钟”位置 → 车锚。



当心！

插装软管 -1- 时要抵住管子 -4-。

- 加注液压油。
- 清洁上过油的部位。
- 对转向系统排气 → Kapitel。
- 检查液压油位 → Kapitel
- 检查所有打开的管路连接的密封性 → Kapitel。
- 安装前部前围支架盖板 → 外部车身安装工作；修理组 : 50; 前围支架。



卡箍的安装位置

- 用软管扎带钳 -V.A.G 1275- 完全锁住卡箍。

注意不得超过 1 mm 的尺寸 -A-，必要时用软管扎带钳 -V.A.G 1275- 再次张紧卡箍。



提示

用标准型软管卡箍固定所有软管连接
→ 电子版配件目录。

